

SPECTRA

سيراميك الأسنان / PFM

EMF-BONDER

الأساس تحت كل طبقة.



كتالوج المنتج ودليل التطبيق

SPECTRA CERAM

بودرة 5 / 10 / 20 / 50 / 100 / 250 g | معجون 5 / 10 / 20 g



قوامان. تسع عبوات.

معجون EMF, BONDER

معجون جاهز للاستخدام بقوام ثابت، يُطبَّق مباشرة كطبقة رقيقة مغطّية.

5 غرام

10 غرام

20 غرام



في الصورة: عبوة 10 غ

متوفر: 5 غ · 10 غ · 20 غ

بودرة EMF, BONDER

نسخة البودرة للمزج المتحكّم به مع سائل الأوبك من SPECTRA حتى قوام شبيه بالمعجون.

20 غرام

10 غرام

5 غرام

250 غرام

100 غرام

50 غرام



في الصورة: عبوة 20 غ

متوفر: 5 غ · 10 غ · 20 غ · 50 غ · 100 غ · 250 غ

الاستطباب وتوافق المواد

لمختصي الأسنان المدربين

يحتوي SPECTRA EMF-Bonder على مواد معتممة وأصبغ تفاعلية. وهو مخصص للتطبيقات السنّية كطبقة وسيطة في التيجان والجسور الخزفية المعدنية.

موانع الاستعمال / الحدود

- التوليفات خارج نظام السيراميك المحدد أو مع مواد من مصنّعين آخرين.
- مواد هياكل غير معتمدة.
- الحواف والزوايا الحادة، أو أشكال الهياكل غير المختزلة تشريحياً.
- لا يُنصح بترميمات الخزف الزجاجي للمرضى المصابين بصريير الأسنان أو العادات الفموية اللاوظيفية.

هياكل الكوبالت-كروم

$$14-15 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$$

نطاق التمدد الحراري للسبيكة عند 25-500 °C

مصمّم للمساعدة في الحد من المشكلات المرتبطة بتكوّن الأكاسيد القوي، ومنها التلون الأخضر وتقرّش السيراميك.



حضّر الهيكل

يجب أن يتبع الصب والتشغيل والتنظيف والأكسدة تعليمات مصنع السبيكة.



هيكل CoCr محضّر

أزل الأكاسيد قبل تطبيق البورسلان.
سبائك CoCr و NiCr غير الثمينة تشكّل أكاسيد كروم ذوّابة في الماء أثناء المعالجة الحرارية. نظّف الهيكل وأي سيراميك موجود جيداً.

01 اختزل تشريحياً

وقّر مساحة كافية لطبقة سيراميك تكسية متجانسة بسماكة أقل من 2 mm.

02 دورّ جميع الحواف

أزل الحواف والزوايا الحادة قبل تطبيق السيراميك.

03 نظّف جيداً

استخدم البخار، أو الماء الجاري مع فرشاة، قبل كل تطبيق لاحق للبورسلان.



طبّق طبقة رقيقة ومتجانسة

01 امزج البودرة

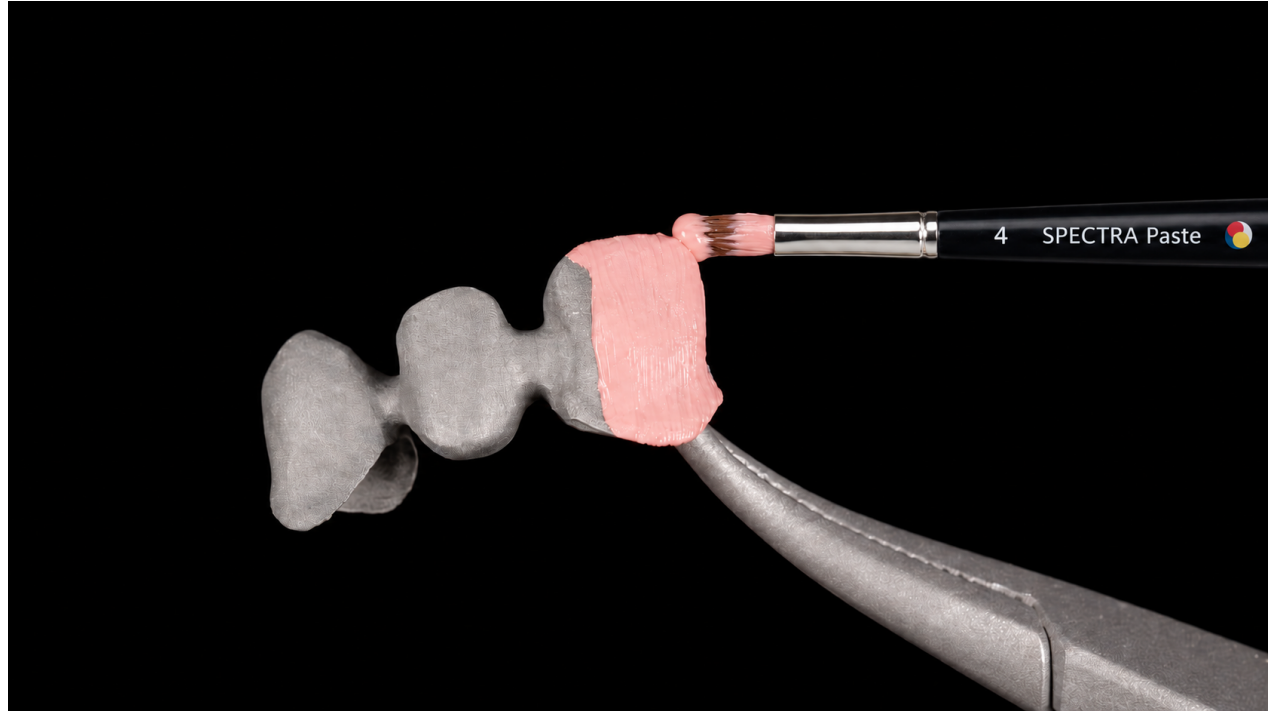
امزج بودرة EMF-Bonder مع سائل الأوبك حتى قوام شبيه بالمعجون.

02 حَضّر الفرشاة

الماء يمدّد المعاجين بشدة. جفّف الفرشاة جيداً بعد الشطف، ثم رطبها بسائل الأوبك.

03 تحكّم بالطبقة

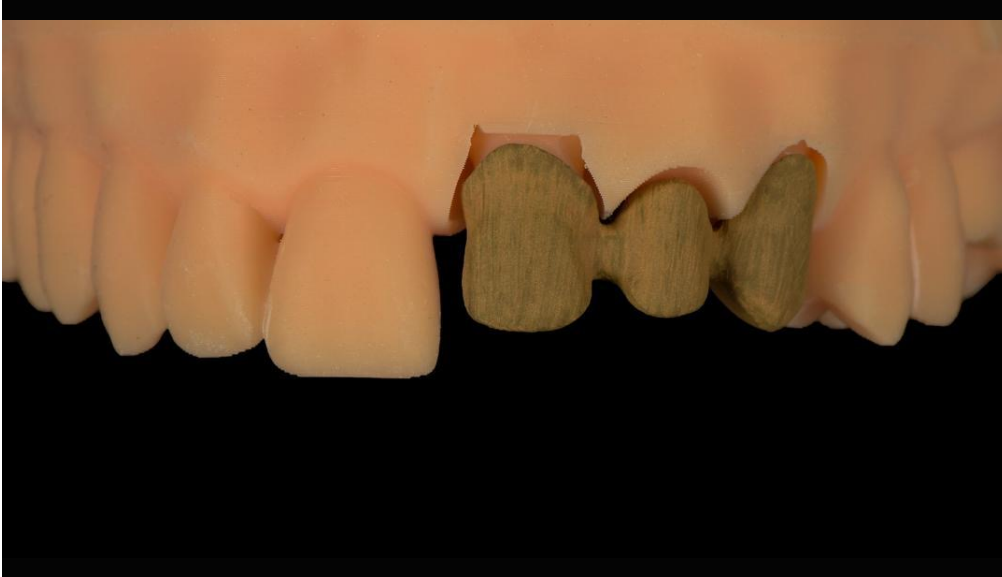
افرد المادة بانتظام دون تجمّعات. يمكن تطبيق المعجون الجاهز مباشرة كطبقة مغطّية.



SPECTRA PASTE / مقاس 4

طبّق بفرشاة Spectra Paste على الهيكل المعدني النظيف جيداً والجاف. احرص على طبقة بوندر متصلة ورقيقة ومتجانسة.

من الوردي إلى الطبقة المحروقة



حرق البوندر

01 جفّ مسبقاً

جفّ تحت الفرن المفتوح عند 450°C لمدة 1-2 دقيقة.

02 أغلق وسخّن

أغلق خلال 6 دقائق. سخّن بمعدل 80 K/min تحت التفريغ. مع بدء التفريغ عند 450°C .

03 ثبّت عند 980°C

أنه التفريغ عند الحرارة النهائية. ثبّت لمدة 6 دقائق دون تفريغ.

بعد حرق البوندر

البوندر المحروق له لون مائل للأصفر ولمعان يشبه قشر البيض. طبّق طبقة الأوبك كالمعتاد.

معطيات الحرق

EMF-BONDER / الحرق الأول

980 °C

الحرارة النهائية

80 K/min

معدل التسخين

6 دقائق

زمن الإغلاق

450 °C

حرارة البدء

1-2 دقيقة عند 450 °C

التجفيف المسبق تحت الفرن المفتوح

450 °C

بدء التفريغ

980 °C

نهاية التفريغ

6 دقائق، دون تفريغ

زمن التثبيت عند الحرارة النهائية

غير محدد في جدول الحرق الأصلي

برنامج الحرق الثاني

درجات حرارة الحرق قيم استرشادية حُدَّت على فرن Zubler Vario 300. أنواع الأفران الأخرى قد تتطلب تصحيح درجة الحرارة. تحقق من البرنامج على الفرن المستخدم في مختبرك.



المادة والمرجع التقني

تصنيف المادة

خزف زجاجي سيليكاتي

المكونات الرئيسية

SiO_2 , Al_2O_3 , K_2O , Na_2O , CaO و B_2O_3 , مع المعتمات TiO_2 و SnO_2 وصبغة تفاعلية.

الخصائص الفيزيائية والكيميائية

الخاصية	حرقتان	4 حرقات
معامل التمدد الحراري (CTE (25–500 °C)	11.0	11.0
درجة حرارة التحول الزجاجي (Tg (°C ±20)	550	550
الذوبانية ($\mu\text{g}/\text{cm}^2$)	< 2000	< 2000

قيم CTE بوحدة 10^{-6} K^{-1} ، بتفاوت ± 0.5 .
حد الذوبانية يخص مادة مغطاة كلياً ببورسلان الأسنان، دون تماس مباشر مع الغشاء المخاطي للفم.

مرجع التصنيف / إصدار المصدر 02.2022

DIN EN ISO 6872:2019: النوع 1، الصنف 1.

جهاز طبي من الفئة IIa: MDD الملحق IX، القاعدة 8: MDR الملحق VIII، القاعدة 8.

رمز UMDNS: 16-187 – سيراميك الأسنان.

رموز 2019-14: MDCG / 1103: MDN / 2003: MDT.

راجع ملصق المنتج والإقرار المعمول بهما للاطلاع على الوثائق التنظيمية الحالية.

التعامل الآمن والتخزين

احتياطات العمل

- للاستخدام من قبل مختصين مدربين فقط.
- ارتدِ نظارات واقية أو واقي وجه مناسباً عند إنهاء الترميمات. أزل الغبار والشظايا بالشفط، أو ارتدِ كمامة غبار مناسبة.
- حافظ على نظافة مكان العمل والأدوات والمواد المساعدة. بقايا تشغيل السبائك، وخصوصاً CoCr أو NiCr، قد تغيّر لون السيراميك.
- أزل الأكاسيد الذوّابة في الماء ونظّف الهيكل أو الهيكل المكسوّ بالبخر، أو بالماء الجاري مع فرشاة، قبل كل تطبيق للسيراميك.
- الأفران والترميمات الساخنة قد تسبب حروقاً. استخدم ملقط الفرن أو الملاقط والقفازات الواقية.

التخزين

12–38 °C

الرطوبة النسبية 40–60%

يُحفظ محكم الإغلاق في العبوة الأصلية بعيداً عن أشعة الشمس المباشرة. لا تُعد البودرة الممزوجة إلى العبوة. اسحب المادة بأدوات نظيفة وجافة.

رموز الملصق

REF الرقم المرجعي / LOT رقم التشغيل
MD جهاز طبي / UDI معرّف الجهاز
تاريخ التصنيع: YYYY MM.
راجع تعليمات الاستخدام ورموز التحذير على ملصق المنتج.

SPECTRA

الدقة تبدأ من الطبقة الأولى.

سبكترا سيرام للتجارة ذ.م.م. — SPECTRA CERAM TRADING L.L.C.

مكتب 505، سيتي باي بزنس سنتر
هور العنز شرق، دبي
الإمارات العربية المتحدة

EMF-BONDER

كتالوج المنتج ودليل التطبيق.
الأساس التقني: التعليمات المورّدة، إصدار 02/2022.
إصدار تصميم Spectra: 10/2026.

+971 56 979 7090

info@spectra-ceram.com

www.spectra-ceram.com