SPECTRA
CERAM TRADING L.L.C.

سبائك سيراميك الضغط السنّية

طيف من الخيارات.
ومقاس واحد مميَّز.



HT / MT / LT / MO / HO / OPAL

مقاس قصير قياسي واحد لكامل المجموعة.

مجموعة SPECTRA

شكل. لون. ضوء.

تشكيلة لونية مدروسة لمختبر الأسنان. اختر العائلة البصرية، حدّد الدرجة اللونية، واحتفظ بمقاس السبيكة القصير نفسه في كامل المجموعة.



دراسة في شكل السيراميك وسطحه

06

عائلات المنتج

HT, MT, LT, MO, HO وOpal.

70

خياراً من النوع واللون

2. + 3 + 5 + 20 + 20 + 20.

01

مقاس قياسي

مقاس قصير واحد للجميع.

جميع الألوان الطبيعية الـ16 مع BL1-BL4 في HT وMT وLT، إضافةً إلى خيارات MO وHO وOpal المرقّمة. التشكيلة الكاملة في الصفحة 7.

SPECTRA
CERAM TRADING L.L.C.

الشفافية

طريقتان للتعامل مع الضوء.



MT

شفافية متوسطة

وسط الطيف.

طابع بصري متوسط مع التشكيلة الكاملة نفسها: 16 لوناً طبيعياً وأربعة خيارات تبييض (Bleach).

الألوان الطبيعية / 16

B3	B2	B1	A4	A3.5	A3	A2	A1
D4	D3	D2	C4	C3	C2	C1	B4

ألوان التبييض (Bleach) / 4

BL4	BL3	BL2	BL1

HT

شفافية عالية

طابع بصري منفتح.

شفافية عالية مع تشكيلة A-D كاملة: 16 لوناً طبيعياً، تكمّلها خيارات التبييض BL1-BL4.

الألوان الطبيعية / 16

B3	B2	B1	A4	A3.5	A3	A2	A1
D4	D3	D2	C4	C3	C2	C1	B4

ألوان التبييض (Bleach) / 4

BL4	BL3	BL2	BL1

SPECTRA
CERAM TRADING L.L.C.

ألوان التبييض MT

السطوع، بأربعة خيارات.

استكشف الطرف الأفتح من تشكيلة Spectra مع BL1 وBL2 وBL3 وBL4 بشفافية متوسطة.



BL1 BL2 BL3 BL4

التبييض خارج MT أيضاً.

رموز التبييض الأربعة متوفرة أيضاً في HT وLT. حدّد العائلة البصرية واللون كجزأين منفصلين في الطلب.

مقاس قياسي واحد

SPECTRA
CERAM TRADING L.L.C.

شفافية أقل / عتامة

نقطة انطلاق بصرية مختلفة.



MO

عتامة متوسطة

تشكيلة مرقّمة.

خمسة ألوان مجموعات مرقّمة توفّر نقطة انطلاق بعتامة متوسطة. اطلب هذه العائلة برمز MO والرقم.

ألوان المجموعات / 5

0	1	2	3	4

MO 0 / MO 1 / MO 2 / MO 3 / MO 4

مقاس سبيكة قصير واحد

LT

شفافية منخفضة

تشكيلة ألوان كاملة.

شفافية أقل في جميع الألوان الطبيعية الـ16، مع BL1-BL4 لاستكمال الطرف الأفتح من المجموعة.

الألوان الطبيعية / 16

A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3
B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4

ألوان التبييض (Bleach) / 4

BL1	BL2	BL3	BL4

SPECTRA
CERAM TRADING L.L.C.

خيارات إضافية

أكمل المجموعة.



Opal

خيارات Opal

رمزان مميّزان.

Opal 1 وOpal 2 يكمّلان المجموعة. احتفظ بتسمية Opal عند تحديد العائلة واللون.

خيارات Opal / 2

1	2

HO

عتامة عالية

ثلاثة ألوان معتمة.

عائلة العتامة العالية متوفرة بالألوان HO 0 وHO 1 وHO 2. بالمقاس القصير القياسي نفسه المعتمد في المجموعة.

ألوان المجموعات / 3

0	1	2

مقاس قصير قياسي واحد لHO وOpal.

SPECTRA
CERAM TRADING L.L.C.

المجموعة الكاملة

اعثر على لونك.

70 خياراً من النوع واللون. مقاس سبيكة قصير قياسي واحد.

العائلة	الألوان الطبيعية / ألوان المجموعات	التبييض	العدد
HT شفافية عالية	A1 A2 A3 A3.5 A4 B1 B2 B3 B4 C1 C2 C3 C4 D2 D3 D4	BL1 BL2 BL3 BL4	20
MT شفافية متوسطة	A1 A2 A3 A3.5 A4 B1 B2 B3 B4 C1 C2 C3 C4 D2 D3 D4	BL1 BL2 BL3 BL4	20
LT شفافية منخفضة	A1 A2 A3 A3.5 A4 B1 B2 B3 B4 C1 C2 C3 C4 D2 D3 D4	BL1 BL2 BL3 BL4	20
MO عتامة متوسطة	MO 0 MO 1 MO 2 MO 3 MO 4	-	5
HO عتامة عالية	HO 0 HO 1 HO 2	-	3
Opal خيارات Opal	Opal 1 Opal 2	-	2

حدّد العائلة + اللون.

أمثلة: MT BL1 / LT A3.5 / MO 2 / HO 1 / Opal 2

صور المنتجات توضيحية. تأكد من اللون النهائي بمقارنته مع دليل ألوان فعلي ومع ملصق المنتج.

المتانة، بأرقام دقيقة.

خزف زجاجي من ثنائي سيليكات الليثيوم. جميع القيم أدناه خاصة بـSpectra PRESS.

> 350 MPa
مقاومة الانحناء الفعلية المذكورة في تعليمات الاستخدام (IFU)

520 °C
درجة حرارة التحول الفعلية Tg

الخصائص التقنية

الخاصية	المواصفة	القيمة الفعلية
التمدد الحراري / 25-500 °C [10^-6 K^-1]	10.0 ± 0.5	**10.0**
درجة حرارة التحول Tg [°C]	510 ± 20	**520**
مقاومة الانحناء [MPa]	>= 300	**> 350**
الذوبانية الكيميائية [µg/cm²]	< 100	**< 40**

DIN EN ISO 6872:2019 — النوع 2 / الصنف 3 / الصنف الفرعي a

المكوّنات الرئيسية في بنية الخزف الزجاجي: SiO2, Li2O, K2O, Al2O3, ZnO, ZrO2 وP2O5.

تعريف الخصائص

مقاومة الانحناء ليست قساوة. تعليمات استخدام Spectra لا تذكر قيمة لقساوة فيكرز. Tg هي درجة حرارة تحول المادة، وليست برنامج ضغط أو حرق.

المصدر: تعليمات استخدام SPECTRA PRESS 05/2026 / ص 33

اختر تقنيتك.

سير عمل Spectra مرتَّباً حسب العائلة البصرية وطريقة الإنهاء.

التلوين والغليز

ضغط بالشكل التشريحي الكامل يليه تمييز لوني للسطح ثم غليز.

كت باك (Cut-back)

شكل مختزَل يُستكمل بسيراميك قاطع مختار.

البناء الطبقي

هيكل تشريحي يُستكمل بسيراميك العاج والقاطع.

العائلة البصرية		التلوين	كت باك	البناء الطبقي
HT	شفافية عالية	✓	✓	–
MT	شفافية متوسطة	✓	✓	–
LT	شفافية منخفضة	✓	✓	*
MO	عتامة متوسطة	–	*	✓
HO	عتامة عالية	–	*	✓
Opal	opal / Impulse في تعليمات الاستخدام	✓	✓	–

✓ مسار موصى به

* يتطلب توضيحاً من المصدر

* البناء الطبقي على LT موضَّح في الصفحتين 5 و18 من تعليمات الاستخدام، لكنه موسوم «غير موصى به» في جدول التوافق (ص 30). والكت باك على MO / HO موصى به في ذلك الجدول، بينما صفحات الكت باك التفصيلية تذكر خيارات أضيق. تأكد من هذه التوليفات قبل الاستخدام.

Opal هو نطاق الألوان المسمّى Impulse في تعليمات استخدام Spectra. توصيات الترميمات معروضة في الصفحة التالية.

المصدر: تعليمات استخدام SPECTRA PRESS 05/2026 / ص 30 ,17-18 ,5-8

جدول توافق SPECTRA

دليل إلى العائلة المناسبة.

أنواع الترميمات الموصى بها وفق تعليمات Spectra PRESS.

الترميم	HT	MT	LT	MO	HO	Opal
الفينير	✓	✓	✓	–	–	✓
الإنلاي	✓	*	–	–	–	✓
الأونلاي	✓	✓	✓	–	–	✓
التيجان الأمامية	✓	✓	✓	✓	✓	–
التيجان الخلفية	–	✓	✓	✓	✓	–
جسور من 3 وحدات	–	✓	✓	✓	✓	–

قراءة الجدول

علامات الصح تعكس توصيات تعليمات الاستخدام. الشرطة تعني «غير موصى به» في جدول التوافق الجمالي؛ وليست قائمة كاملة بموانع الاستعمال السريرية. تنص تعليمات الاستخدام على أن الاختيار يجب أن يستوفي أيضاً الاستطبابات المسموحة ومتطلبات الأبعاد.

إنلاي MT / اختلاف في المصدر

صفحة تشميع الإنلاي تذكر MT وHTg Impulseg (ص 8)، بينما جدول التوافق يَسِم إنلاي MT بأنه غير موصى به (ص 30). تأكد من بروتوكول MT المقصود قبل الاستخدام.

نطاق الجسور: جسور أمامية أو جسور ضواحك من 3 وحدات، دون دعامة طرفية أبعد من الضاحك الثاني. حدود الوصلة الدنيا وعرض الدمية في الصفحة 11.

المصدر: تعليمات استخدام SPECTRA PRESS 05/2026 / ص 30-29 ,3

صمِّم ضمن الحدود.

استخدم شبه كتف عميقاً (Chamfer) أو كتفاً مدوّراً؛ ودوّر جميع الزوايا الداخلية.

وفّر تثبيتاً كافياً وارتفاع تحضير مناسباً للإلصاق التقليدي. يجب أن يكون 50% على الأقل من أبعاد الترميم من سيراميك الضغط عالي المتانة؛ وعوِّض الفراغ الزائد في الهيكل المضغوط لا في بورسلان البناء الطبقي.

الترميم	التلوين		كت باك		البناء الطبقي	
	محيطي	قاطع / إطباقي	محيطي	شفوي / إطباقي	محيطي	قاطع / إطباقي
فينير	0.3-0.6	0.4-0.7	0.6	0.4	-	-
إنلاي	1.0	1.0	-	-	-	-
أونلاي	1.5	1.5	1.5	0.8	-	-
تاج أمامي	1.2	1.5	1.2	0.4	0.6	0.6
تاج رحى	1.5	1.5	1.5	0.8	0.8	0.8
جسر أمامي	1.2	1.5	1.2	0.8	0.8	0.8
جسر ضواحك	1.5	1.5	1.5	0.8	0.8	0.8

الأبعاد بالمليمتر. الفئات والقيم مأخوذة كما وردت في جدول تعليمات الاستخدام.

16 mm²
الحد الأدنى لوصلة الجسر

11 mm
أقصى عرض للدمية الأمامية

9 mm
أقصى عرض لدمية الضاحك

هياكل البناء الطبقي تتطلب شكل سن مختزَلاً تشريحياً. لا تصنّع ترميمات بأقل من سماكات الجدران أو مقاطع الوصلات المذكورة. تعليمات الاستخدام لا توصي بالاستخدام في حالات صرير الأسنان أو العادات الوظيفية الشاذة أو النقص الكبير في الأسنان المتبقية.

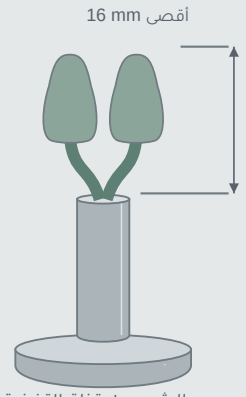
متطلبات التحضير السريري التفصيلية موجودة في تعليمات الاستخدام الكاملة.

المصدر: تعليمات استخدام SPECTRA PRESS 05/2026 / ص 3-5

هيّئ جرياناً مضبوطاً.

استخدم شمعاً لا يترك بقايا. طبّق طبقتين من المباعِد (Spacer) للتيجان والتيجان الجزئية والفينير، مع التوقف قبل الحافة بمقدار 1 mm. للإنلاي/الأونلاي طبّق طبقتين على الجدران وثلاثاً على القاع. اختزل الشكل التشريحي للكت باك أو البناء الطبقي دون حواف حادة.

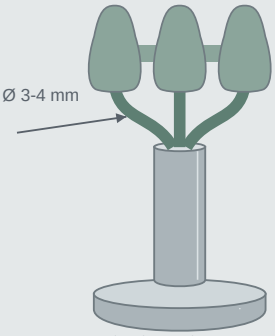
01



الشمع + قناة التغذية

قناة التغذية (Sprue) + الترميم

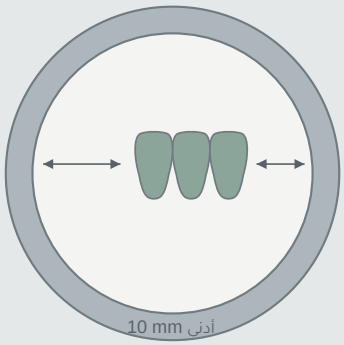
02



وصلات ملساء

قنوات تغذية الجسر

03



الخلوص عن الحلقة

المسافة عن الحلقة السيليكونية

Ø 3-4 mm	3-6 mm	45-60°
قطر قناة التغذية	طول قناة التغذية	التثبيت باتجاه الجريان

ثبّت القناة عند أسمك مقطع؛ ودوّر الوصلتين. قناة التغذية مع القطعة: 16 mm كحد أقصى. حافظ على خلوص نحو 10 mm عن الحلقة السيليكونية (مخطط تعليمات الاستخدام يحدد 10 mm كحد أدنى). الحواف العنقية تواجه الحلقة.

حدّد وزن الشمع

وزن قاعدة الضغط المحمَّلة ناقص وزن القاعدة الفارغة = وزن الشمع.

وزن الشمع	عدد السبائك حسب تعليمات الاستخدام
حتى 0.7 g	سبيكة واحدة × 3 g
حتى 1.9 g	سبيكتان × 3 g

هذا التوزيع خاص فقط بسبائك 3 g المحددة في تعليمات استخدام Spectra. تأكد من كتلة السبيكة الموزَّدة قبل تطبيقه على أي طلب.

المصدر: تعليمات استخدام SPECTRA PRESS 05/2026 / ص 5-10

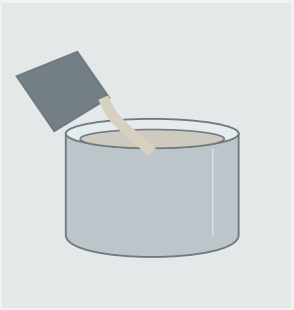
مخططات أصلية / ليست بمقياس رسم

حضِّر. سخِّن. اضغط.

حافظ على استمرارية التسلسل منذ خروج الحلقة الساخنة من فرن الإحراق.

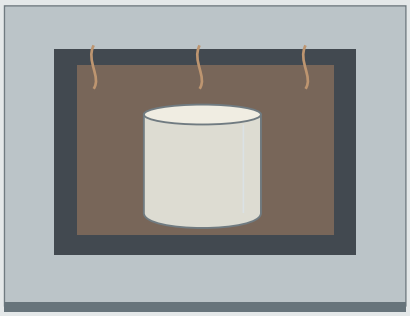
01 / الكسوة





اتبع تعليمات مصنّع مادة الكسوة. املأ الحجم الداخلي للتاج أولاً ثم الحلقة، دون فقاعات. ركّب الغطاء. بعد التصلب أزل المادة الزائدة حتى تقف الحلقة (Muffle) بشكل قائم.

02 / التسخين المسبق للحلقة

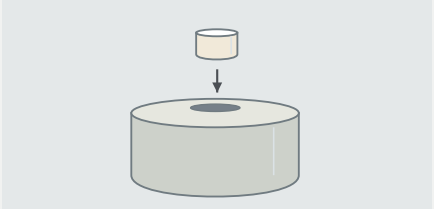


850 °C	60 دقيقة
حرارة الإحراق	أدنى زمن تثبيت

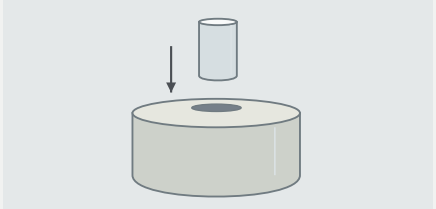
اتبع تعليمات مصنّع مادة الكسوة. لا تسخّن السبائك ولا المكبس وحيد الاستخدام مسبقاً؛ أدخلها في الحلقة الساخنة مباشرة قبل الضغط.

03 / التحميل والبدء

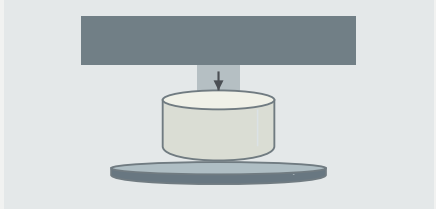
شغّل برنامج فرن الضغط فارغاً مرة واحدة لتسخين متجانس. انقل الحلقة الساخنة، أدخل السبيكة ثم المكبس، أوقف الحلقة بشكل قائم وابدأ برنامج الضغط فوراً.



أدخل السبيكة



أضف المكبس



حمّل بوضع قائم وابدأ

المصدر: تعليمات استخدام SPECTRA PRESS 05/2026 / ص 13-11

مخططات أصلية / ليست بمقياس رسم

طابِق برنامج الفرن.

قيم مرجعية من تعليمات استخدام Spectra PRESS. تحقق منها على الفرن الفعلي.

700 °C	60 K/min	700 °C	3 دقائق
حرارة البدء	معدل التسخين	بدء التفريغ	زمن الضغط

الفرن	الحلقة [g]	الحرارة النهائية [°C]	التثبيت [min]	الضغط / الإعداد
Zubler Vario Press 300	100	900	18	منخفض
	200	915	20	منخفض
Dekema press-i-dent 654	100	910	15	المستوى 7
	200	930	15	المستوى 7
Dentsply Multimat NTXpress	100	930	15	-
	200	950	18	-
Ivoclar Programat EP 3000	100	900	18	E 600*
	200	915	20	E 600*
Ugin dentaire	100	930	15	-
	200	950	18	-

* اضبط قيمة E في برنامج Ivoclar على E 600. الشرطة تعني أن المصدر لا يذكر إعداداً للضغط.

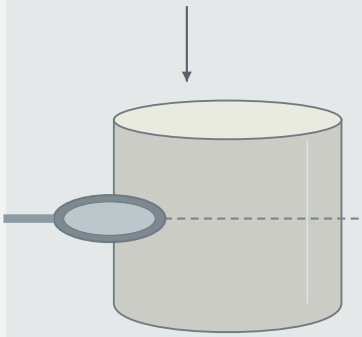
تعليمات الاستخدام تصف هذه الحرارات بأنها قيم استرشادية تقريبية. معايرة الفرن واختلاف الأجهزة قد يتطلبان تعديلاً؛ فلا تنقل برنامجاً إلى فرن آخر دون تحقق.

المصدر: تعليمات استخدام SPECTRA PRESS 05/2026 / ص 31

احمِ السيراميك المضغوط.

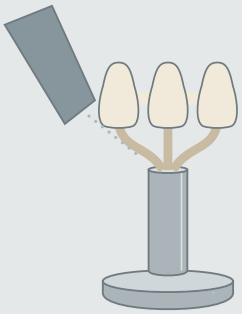
خفّف ضغط السفع عندما يبدأ الترميم بالظهور.

01



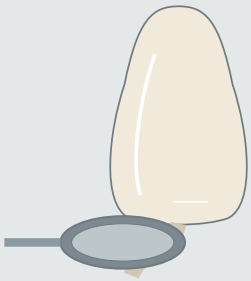
علّم موضع المكبس

02



خرز زجاجي / 50 µm

03



ضغط خفيف / سرعة منخفضة

01 / تحديد الموضع

علّم موضع نهاية المكبس على الحلقة وأزل الكسوة الزائدة بقرص قطع.

02 / إزالة الكسوة

استخدم خرز التلميع / الخرز الزجاجي 50 µm بضغط 4 bar حتى تظهر القطع المضغوطة. أكمل إزالة الكسوة بضغط 2 bar.

03 / الإنهاء

اقطع قنوات التغذية بأدوات مناسبة للسيراميك الكامل. استخدم سرعة منخفضة وضغطاً خفيفاً؛ وتجنّب الجلخ الزائد والحرارة.

الانطباق والتدوير

افحص الانطباق على النموذج المقطّع باستخدام بخاخ الإطباق. خفّف نقاط التماس بحجر ماسي. دوّر موضع اتصال قناة التغذية السابق ليتبع الشكل التشريحي للترميم.

التنظيف النهائي

اسفع السطح الخارجي بحذر بأكسيد الألمنيوم بضغط 1 bar، ثم نظّف بالبخار. ارتدِ واقي العينين واستخدم شفط الغبار أو كمامة غبار مناسبة أثناء الإنهاء.

لا تخلط بين مرحلة إزالة الكسوة بالخرز الزجاجي ومرحلة التنظيف النهائي بأكسيد الألمنيوم.

المصدر: تعليمات استخدام SPECTRA PRESS 05/2026 / ص 35 ,14-15

مخططات أصلية / ليست بمقياس رسم

أظهِر اللون على السطح.

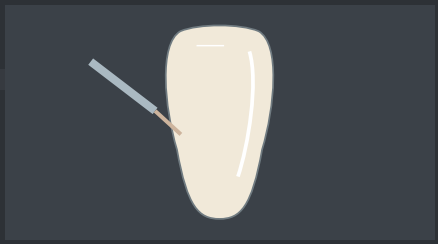
ضغط بالشكل التشريحي الكامل، تمييز لوني انتقائي وطبقة غليز مضبوطة.



01 / تشميع بالشكل الكامل



02 / سيراميك مضغوط منجَز



03 / بعد التلوين والغليز

SPECTRA LFU

أنهِ السطح ثم نظّفه جيداً. طبّق معجون الغليز LFU أو امزج بودرة الغليز LFU مع سائل الغليز وطبّق طبقة رقيقة.

استخدم ألوان الجسم A-D وأصباغ التأثيرات بشكل انتقائي. تعليمات الاستخدام توفّر خيارات light fluor للألوان الأفتح وخيارات fluor للألوان الأغمق.



لوحة مزج الأصباغ والغليز من Spectra / صورة توضيحية للمنتج

البدء	زمن الإغلاق	معدل التسخين	غليز LFU / الأصباغ
400 °C	4 دقائق	45 K/min	710 °C

تثبيت لمدة دقيقة واحدة دون تفريغ. تفاصيل الحرق الكاملة وإعدادات الغليز الطبيعي: الصفحة 18.

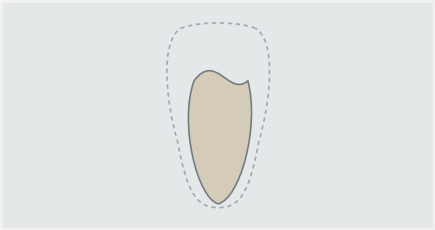
المصدر: تعليمات استخدام SPECTRA PRESS 05/2026 / ص 16, 20, 25-28, 32

مخططات أصلية / ليست بمقياس رسم

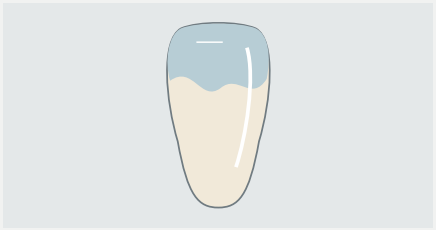
ابنِ الطبقات بعناية.

اعمل بإضافات صغيرة مع الحفاظ على الهيكل المضغوط المطلوب.

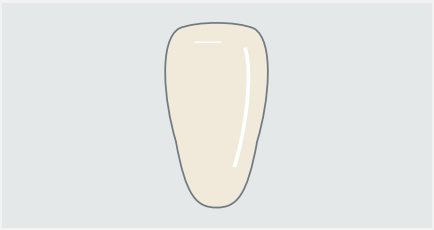
كت باك / HT, MT, LT



شكل الكت باك المضغوط



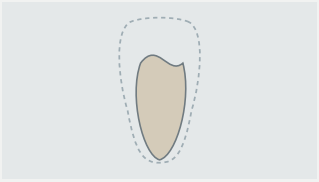
بناء القاطع



بعد التلوين والغليز

أكمل الشكل المختزَل بسيراميك القاطع، ثم احرق وأنهِ ونظّف، وبعدها ميّز لونياً وطبّق الغليز. راجع الدليل في الصفحة 9 بخصوص اختلافات المصدر في اختيار السبيكة.

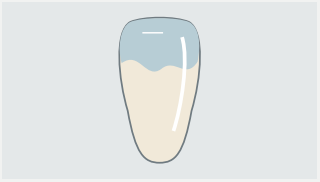
البناء الطبقي / العاج والقاطع



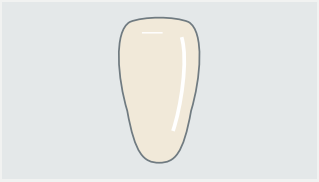
الهيكل المضغوط



بناء العاج



بناء القاطع



الغليز النهائي

ألوان المخطط

الهيكل

العاج

القاطع

ليست ألوان الدرجات النهائية

ابنِ بكميات صغيرة

امزج بودرة العاج / القاطع من Spectra مع سائل التشكيل حتى قوام كريمي. ضع كميات صغيرة في المنطقة العنقية وبين الأسنان، كثّفها باهتزاز خفيف، ثم أكمل الشكل التشريحي.

طريقتان للبناء الطبقي

Nature: طبقة رقيقة من العاج المعتم، جسم العاج وغطاء القاطع. Individual: أضف المعدِّلات والماميلونات ومواد Transpa وOpal لإعادة إنتاج البنية الداخلية.

التصحيحات والتحكم البصري

استخدم بودرة التصحيح من Spectra للإضافات الصغيرة بعد التنظيف (برنامج 720 °C). سوائل التشكيل الملوّنة تساعد على وضع المادة؛ ويحترق لونها أثناء الحرق.

المصدر: تعليمات استخدام SPECTRA PRESS 05/2026 / ص 17-19, 21-24

مخططات أصلية / ليست بمقياس رسم

تحكّم بالدورة الحرارية.

شروط بدء مشتركة مع حرارة نهائية مختلفة لكل مادة.

400 °C	4 دقائق	45 K/min
حرارة البدء	زمن الإغلاق	معدل التسخين

مسار الحرق	النهائية [°C]	بدء التفريغ [°C]	نهاية التفريغ [°C]	التثبيت* [min]
العاج / القاطع – الحرق الأول	780	450	780	1
العاج / القاطع – الحرق الثاني	770	450	770	1
الغليز الطبيعي	760	450	760	1
غليز LFU / الأصباغ	710	-	-	1
سيراميك التصحيح	720	450	720	1

* جميع أزمنة التثبيت دون تفريغ. الشرطة تعني عدم وجود تفريغ لغليز LFU / الأصباغ.

فتح بطيء بعد حروق البناء الطبقي

تعليمات الاستخدام تشترط فتحاً مؤخَّراً / بطيئاً للفرن بعد كل حرق للبناء الطبقي، ابتداءً من حرق العاج، وخصوصاً عند بناء كميات كبيرة من السيراميك.

تعليمات الاستخدام تسمح برفع حرارة العاج / القاطع بنحو 20-30 °C لكتل البورسلان الأكبر أو لحمولات الفرن الأعلى. تحقق من النتيجة الفعلية ومن معايرة الفرن. الإعدادات المذكورة قيم استرشادية حُدِّدت على فرن Zubler Vario 300.

المصدر: تعليمات استخدام SPECTRA PRESS 05/2026 / ص 19-20, 24, 28, 32

حافظ على توافق نظام الألوان.

توافقات الألوان الطبيعية منقولة عن تعليمات استخدام Spectra PRESS.

اللون المطلوب	المجموعة	سبيكة HT / MT / LT	سبيكة MO	العاج	القاطع
A1	A	A1	MO 1	A1	1
A2	A	A2	MO 1	A2	2
A3	A	A3	MO 2	A3	2
A3.5	A	A3.5	MO 2	A3.5	4
A4	A	A4	MO 4	A4	4
B1	B	B1	MO 1	B1	1
B2	B	B2	MO 1	B2	2
B3	B	B3	MO 3	B3	3
B4	B	B4	MO 3	B4	4
C1	C	C1	MO 1	C1	2
C2	C	C2	MO 4	C2	2
C3	C	C3	MO 4	C3	3
C4	C	C4	MO 4	C4	4
D2	D	D2	MO 2	D2	1
D3	D	D3	MO 4	D3	2
D4	D	D4	MO 4	D4	3

هذا الجدول يغطي الألوان الطبيعية الـ16 من A-D. التشكيلة الكاملة للمنتجات، بما فيها خيارات Bleach وHO وOpal، موجودة في الصفحة 7. استعن بدليل الألوان الفعلي وملصقات المنتج عند تأكيد الطلب النهائي ولون الترميم.

المصدر: تعليمات استخدام SPECTRA PRESS 05/2026 / ص 29

طاولة عمل Spectra.

فراشي Spectra ولوحات المزج مع سير عمل نظيف ومضبوط.



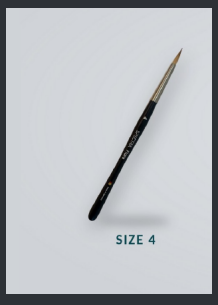
لوحة السيراميك الرطبة



MASTER

كولينسكي طبيعي

المقاسات
4 / 6 / 8



FLORA

ألياف صناعية

المقاسات
4 / 6 / 8

العناية أثناء العمل

استخدم واقي العينين والحماية من الغبار. تعامل مع الحلقات الساخنة بالملقط والقفازات. أبقِ الشمع والأدوات واللوحات خالية من بقايا السبائك المعدنية.

نظّف الهيكل جيداً قبل كل تطبيق للسيراميك. تعليمات الاستخدام تحذّر من أن التلوث الناتج عن تشغيل CoCr / NiCr قد يغيّر لون السيراميك.

التخزين: 12-38 °C / رطوبة نسبية 40-60%. الصور توضّح منتجات Spectra.

المصدر: تعليمات استخدام SPECTRA PRESS 05/2026 / ص 35 / صور الفراشي: كتالوج فراشي Spectra 2026

الدقة تبدأ مع الشريك المناسب.

سبكترا سيرام للتجارة ذ.م.م. — SPECTRA CERAM TRADING L.L.C.

مكتب 505، سيتي باي بزنس سنتر
هور العنز شرق، دبي
الإمارات العربية المتحدة

هاتف +971 56 979 7090

بريد info@spectra-ceram.com

موقع www.spectra-ceram.com

SPECTRA PRESS
تشكيلة المنتجات، البيانات التقنية وسير عمل مخبري مصوَّر.

المصدر التقني: تعليمات استخدام SPECTRA PRESS، إصدار 05/2026. اقرأ تعليمات الاستخدام كاملة قبل الاستعمال. المخططات الأصلية توضيحية وليست بمقياس رسم.