

ريزين الأسنان

لكل استخدام.
ريزين يناسبه.

مجموعة مواد SPECTRA



الشفة

الدليل الجراحي

المؤقت

النموذج الرئيسي



الصب والصب الفائق

قاعدة الطقم

التاج الدائم

المرن

مجموعة واحدة. ثمانية اتجاهات.

اختر حسب الاستخدام، ثم تأكد من المادة المحددة ومن سير المعالجة المعتمد.

03 النموذج الرئيسي

تفاصيل تشريحية واضحة • ستة ألوان للنماذج • مرجع بصري ثابت لسير العمل الرقمي.

04 المؤقت

أربع درجات بلون الأسنان • تفاصيل تشريحية للتصاميم المؤقتة • مرونة من التصميم الرقمي إلى الطباعة.

05 الدليل الجراحي

مظهر شفاف للفحص البصري • هندسة دقيقة للدليل • تكامل مع التخطيط الرقمي.

06 اللثة

مظهر وردي شبيه بالنسيج • خيارا Hard و Soft على الملصق المرفق • يدعم تقييم بروفایل البزوغ.

07 المرن

مادة بمفهوم مرن • لون وردي • يدعم التصاميم التي تتطلب تشوهاً مرناً.

08 التاج الدائم

أربع درجات لونية مذكورة على الملصق • سير عمل رقمي لتصميم التيجان • مظهر موحد ضمن مجموعة SPECTRA.

09 قاعدة الطقم

خياران من اللون الوردي • تصميم رقمي للقاعدة • إعادة إنتاج دقيقة للحواف المصممة.

10 الصب والصب الفائق

إنتاج رقمي لنماذج الصب • خياران واضح التمييز • سير عمل مخصص للصب في نهاية هذا الكتلوج.

جميع ملصقات المنتجات الثمانية تذكر عبوتي 500 g و 1 kg. عينات الألوان توضيحية؛ وألوان الطباعة والشاشة ليست معياراً للدرجات اللونية.

سبكترا سيرام للتجارة ذ.م.م.

ريزين الأسنان

النموذج الرئيسي

الدقة تبدأ من النموذج.



الاستخدام

نماذج سنية للتخطيط المخبري وفحص الانطباق وعرض الأعمال الترميمية.

أبرز خصائص المادة

- تفاصيل تشريحية واضحة
- ستة ألوان للنماذج
- مرجع بصري ثابت لسير العمل الرقمي

الألوان والخيارات



أسود



أبيض



لون البشرة



أصفر



لوزي



رمادي

500 g / 1 kg

العبوات

تركيبات ريزين النماذج في المرجع التقني مختلفة عن بعضها، تأكد من تركيبة Master Model المحددة قبل اختيار بروفایل الطباعة.

المؤقت

سير عمل مدروس للترميمات المؤقتة.



الاستخدام

سير عمل التيجان والجسور المؤقتة، وفق تعليمات الاستخدام الخاصة بالمنتج.

أبرز خصائص المادة

- أربع درجات بلون الأسنان
- تفاصيل تشريحية للتصاميم المؤقتة
- مرونة من التصميم الرقمي إلى الطباعة

الألوان والخيارات



A3



A2



A1



Bleach

500 g / 1 kg

العبوات

ورقة البيانات التقنية المرفقة تستخدم الاسم C&B. قيمها معروضة كبروفایل مرجعي؛ ويجب التأكد من مطابقتها لمنتج Temporary هذا.

الدليل الجراحي

وضوح للتخطيط الموجّه.



الاستخدام

أدلة جراحية سنيّة خاصة بكل مريض، ضمن سير عمل معتمد لتصميم الدليل ومعالجته.

أبرز خصائص المادة

- مظهر شفاف للفحص البصري
- هندسة دقيقة للدليل
- تكامل مع التخطيط الرقمي

الألوان والخيارات



شفاف

العبوات 500 g / 1 kg

يُستخدم فقط وفق تعليمات الغسل والتصليب والتعقيم المعتمدة لهذا الريزين تحديداً. هذه البروتوكولات لم تُرفق مع الملصق.

الشفة

تفاصيل النسيج الرخوة، بوضوح مرئي.



الاستخدام

أقنعة لثوية وتمثيل للنسج الرخوة على النماذج السنية.

أبرز خصائص المادة

- مظهر وردي شبيه بالنسيج
- خيارا Hard و Soft على الملصق المرفق
- يدعم تقييم بروفایل البروغ

الألوان والخيارات



أحمر داكن



وردي محمر

500 g / 1 kg

العبوات

Soft و Hard خياران لدرجة القساوة. البروفایل التقني المرفق لـ Gingiva Mask لا يحدد أي الخيارين تم اختياره.

المرن

مرونة بلون وردي.



الاستخدام

مكوّنات مطبوعة مرنة وقطع عرض حيث تلزم مادة قابلة للثني.

أبرز خصائص المادة

- مادة بمفهوم مرن
- لون وردي
- يدعم التصاميم التي تتطلب تشوّهاً مرناً

الألوان والخيارات



وردي

العبوات 500 g / 1 kg

لم تُرفق ورقة بيانات تقنية خاصة. تأكد من الاستخدامات المسموحة والخصائص المرنة وإعدادات المعالجة قبل الاستخدام؛ ولا تستعِض عنها بإعدادات Denture Base.

التاج الدائم

تصميم ترميمي بلون الأسنان.



الاستخدام

ريزين تيجان يوَرَد تحت اسم Permanent Crown. الاستطبابات النهائية والاستخدام السريري يتطلبان تعليماته المعتمدة الخاصة به.

أبرز خصائص المادة

- أربع درجات لونية مذكورة على الملصق
- سير عمل رقمي لتصميم التيجان
- مظهر موحد ضمن مجموعة SPECTRA

الألوان والخيارات



A3



A2



A1



Bleach

500 g / 1 kg

العبوات

لم تُرفق ورقة تقنية خاصة بـ Permanent Crown ولا بروتوكول معالجة سريري معتمد. قيم Temporary/C&B لا تثبت أداء الترميمات الدائمة.

قاعدة الطقم

أساس بلون وردي طبيعي.



الاستخدام

سير عمل قواعد الأطقم المطبوعة، وفق تعليمات المنتج المعتمدة.

أبرز خصائص المادة

- خياران من اللون الوردي
- تصميم رقمي للقاعدة
- إعادة إنتاج دقيقة للحواف المصممة

الألوان والخيارات



وردي داكن



وردي

العبوات 500 g / 1 kg

الورقة التقنية المرجعية تجمع إعدادات طباعة Denture Baseg Tray معاً، القيم الميكانيكية لـ Denture Baseg مدرجة بشكل منفصل في هذا الكتالوج.

الصب والصب الفائق

من النموذج المطبوع إلى المعدن.



الاستخدام

نماذج قابلة للحرق للصب السني بالكسوة (Investment)، يتبعها كسوة متوافقة مع الريزين وإحراق (Burnout) متحكم به.

أبرز خصائص المادة

- إنتاج رقمي لنماذج الصب
- خياران واضحا التمييز
- سير عمل مخصص للصب في نهاية هذا الكتلوج

الألوان والخيارات

Ultra Cast · أصفر

Cast · أخضر

العبوات 500 g / 1 kg

معطيات D-CAST بيانات مرجعية لبروفایل الصب المرفق. لم تُرفق إعدادات منفصلة لـ Ultra Cast؛ فلا تفترض أن المنتجين يستخدمان الدورة نفسها.

اعرف بروفایل مادتك.

هوية المنتج تسبق زمن التعريض. البروفائلات المرجعية لا يُستعاض بأحدها عن الآخر.

منتج SPECTRA	البروفایل المصدر	الحالة
النموذج الرئيسي	Ortho / Pro / Water-Washable Ortho	التركيبية المحددة غير معروفة
المؤقت	C&B	مطابقة المنتج بحاجة إلى تأكيد
الدليل الجراحي	Surgical Guide	البروفایل المرجعي متوفر
اللثة	Gingiva Mask	خيار القساوة غير محدّد
المرن	غير مرفق	تلتزم إعدادات خاصة
التاج الدائم	غير مرفق	تلتزم إعدادات خاصة
قاعدة الطقم	Denture Base	البروفایل المرجعي متوفر
Cast / Ultra Cast	D-CAST / غير مرفق	مطابقة Cast بحاجة إلى تأكيد: Ultra منفصل

المصدر: المرجع التقني السني المرفق، 2023. القيم نقاط بداية مرجعية للمواد المطابقة، وليست إعدادات عامة ولا دليلاً على اعتماد سريري.

إعدادات الطباعة

نقطة بداية مضبوطة لبروفايلا ريزين المطابقة.

البروفايلا المرجعي	تعريض الطبقات السفلية	التعريض العادي
Ortho Model · IPA	25–35 s	2.5–3.5 s
Water-Washable Ortho	25–35 s	2.5–3.5 s
Pro Model	20–30 s	2.5–4.5 s
Surgical Guide	20–30 s	4–6 s
Gingiva Mask	20–30 s	4–8 s
C & B	20–30 s	3–6 s
Denture Base	20–30 s	3–6 s
D-CAST	30–50 s	3–5 s

شروط مرجعية مشتركة

ارتفاع الطبقة: **0.05 mm** · مسافة الرفع للطبقات السفلية/العادية: **6 mm**
 سرعة رفع الطبقات السفلية: **60 mm/min** · الرفع العادي: **80 mm/min**
 سرعة الرجوع: **150 mm/min** · الاستراحة بعد الرجوع: **2–3** (الوحدة غير مذكورة في المصدر).

منصة الاختبار: ELEGOO MARS 3. شاشة LCD أحادية اللون قياس 6.6 إنش: شدة الإشعاع $3,500-4,500 \mu W/cm^2$. تأكد من الطباعة ونوع الريزين ورقم التشغيل قبل الاستخدام.

عاير سير العمل

حجم الطباعة وقوة الفصل وسلوك المادة كلها تؤثر في نجاح الطباعة.

مسافة الرفع حسب قياس الشاشة

الرفع المرجعي	قياس الشاشة
6 mm	أقل من 7 إنش
8-10 mm	7-10 إنش
11 mm	10.1 إنش
14 mm	13.3 إنش
15 mm	15 إنش

هذه المسافات تخص إعداد فيلم التحرير التقليدي الموصوف في المصدر. يتطلب Gingiva Mask زيادة 20-30% في مسافة الرفع. تحقق منها على الجهاز والفيلم الفعليين.

الطبقات السفلية: مثال محلول

عدد الطبقات السفلية = سماكة القاعدة ÷ ارتفاع الطبقة + 1.
عند 0.40 mm بارتفاع 0.05 mm للطبقة: **9 طبقات سفلية.**

اخلط الريزين جيداً قبل الطباعة. اطبع عينة معايرة كلما تغيّرت المادة أو الطباعة أو شدة الضوء أو ارتفاع الطبقة أو فيلم التحرير. افحص التفاصيل والانطباق والفصل قبل الإنتاج.

المرجع الميكانيكي

قيم مختارة من القيم المذكورة. النتائج تعتمد على التركيبة وعلى تهيئة العينة.

GUIDE	WATER-WASHABLE	PRO	ORTHO	الخاصية
26.78	31.44	25.9	37.88	مقاومة الشد / MPa
25.19	40.82	22.2	57.91	مقاومة الانحناء / MPa
761.26	1091.45	616.4	1699.7	معامل الانحناء / MPa
24.45	7.65	25.5	6.41	الاستطالة عند الكسر / %
80-83	80-85	80-85	80-88	القساوة / Shore D

اقرأ القيم في سياقها

بروفائلات النماذج الثلاثة غير مؤكدة المطابقة لملصق Master Model. و«Guide» تشير إلى البروفايل التقني Surgical Guide.

القيم الميكانيكية المذكورة تحمل تفاوتاً مقداره $\pm 10\%$ والقساوة معروضة كنطاق. مراجع الاختبار: ASTM D638 (الشد)، D790 (الانحناء) وD2240 (القساوة).

لا تتوفر قيم ميكانيكية لـ Flexible أو Permanent Crown أو Ultra Cast. لا تنقل قيماً من ريزين آخر.

أداء المواد

قيم مرجعية لبروفايلا C&B و D-CASTg Denture Baseg Gingiva Mask.

الخاصية	C & B	GINGIVA	DENTURE BASE	D-CAST
مقاومة الشد / MPa	30.00	1.33	25.62	غير مذكور*
مقاومة الانحناء / MPa	30.98	—	25.48	39.81
معامل الانحناء / MPa	927.13	—	693.51	811.08
الاستطالة عند الكسر / %	32	110.28	17.65	8.85
القساوة / Shore D	80-90	غير مذكور*	80-85	85-88

القيم الميكانيكية: $\pm 10\%$; القساوة: نطاق مذكور. «—» تعني عدم وجود نتيجة في المصدر. *القيم التي تحتاج إلى توضيح استُبعدت ولم تُصحح بالافتراض.

تهيئة عينات الاختبار

بيئة الاختبار في المصدر: $23 \pm 2^\circ\text{C}$; الرطوبة النسبية $50 \pm 5\%$. صُلِّبَت العينات لاحقاً في الماء لمدة دقيقة واحدة لكل وجه عند 405 nm و 200 mW/cm^2 .

هذه شروط خاصة بعينات الاختبار، وليست بروتوكول تصليب لاحق سريرياً معتمداً لكل ريزين من SPECTRA.

بعد الطباعة

يجب أن يتبع التنظيف والتصليب تعليمات المادة المحددة بدقة.

01 نَظف بالوسيط الصحيح

استخدم طريقة التنظيف الخاصة بالريزين. المرجع المرفق يميّز بين البروفايلاات التي تُنظف بالكحول IPA وريزين النماذج القابل للغسل بالماء. اضبط مراحل الغسل وتجنّب النقع المطوّل.

02 جفّف قبل المرحلة التالية

أزل بقايا سائل الغسل وافحص التجاويف والأسطح ومناطق تماس الدعامات. استخدم تجهيزات مناسبة لوسيط التنظيف المختار.

03 تحقق من التصليب

طول موجة الضوء وشدة الإشعاع وزمن التعريض وهندسة القطعة تؤثر في الخصائص النهائية. Surgical Guideg Permanent Crown وسائر التطبيقات السريرية تتطلب تعليمات معالجة معتمدة خاصة بها.

ارتدِ معدات الوقاية المناسبة واتبع ورقة بيانات السلامة الخاصة بالريزين. اجمع سائل الغسل الملوّث بالريزين للتخلص منه بالطريقة المناسبة. هذا الكتالوج مرجع للمنتجات وليس بديلاً عن التعليمات الخاصة بكل منتج.

سير عمل الريزين القابل للصب

الشكل المطبوع يصبح نموذجاً قابلاً للحرق للصب بالكسوة.



CAST أخضر / ULTRA CAST أصفر

صمّم الترميم، اطبع النموذج، نظّفه وجهّز مجموعة قنوات الصب. بعدها تتولى كسوة متوافقة دعم الإحراق المتحكّم به وصبّ المعدن.

04

الصب

03

الإحراق

02

الكسوة

01

الطباعة

الصفحات التالية تلخّص دليل الصب المرفق. يجب تأكيد دورته للريزين المحدد ومادة الكسوة وتجهيز الحلقة والسبيكة. لا توجد Ultra Cast دورة معتمدة منفصلة في الملفات المرفقة.

حضّر. ثبّت القنوات. اكسّ.

نماذج نظيفة وتموضع مضبوط يدعمان عملية صب موثوقة.



تحضير النموذج

نظّف النموذج بطريقة IPA المحددة وجفّفه. أزل الدعائم غير اللازمة ونظّفه ثانية. يحدّد دليل الصب التصليب اللاحق الاختياري بما لا يزيد على دقيقة واحدة؛ تأكد من تعليمات الريزين المحدد قبل تطبيق هذا الحد.

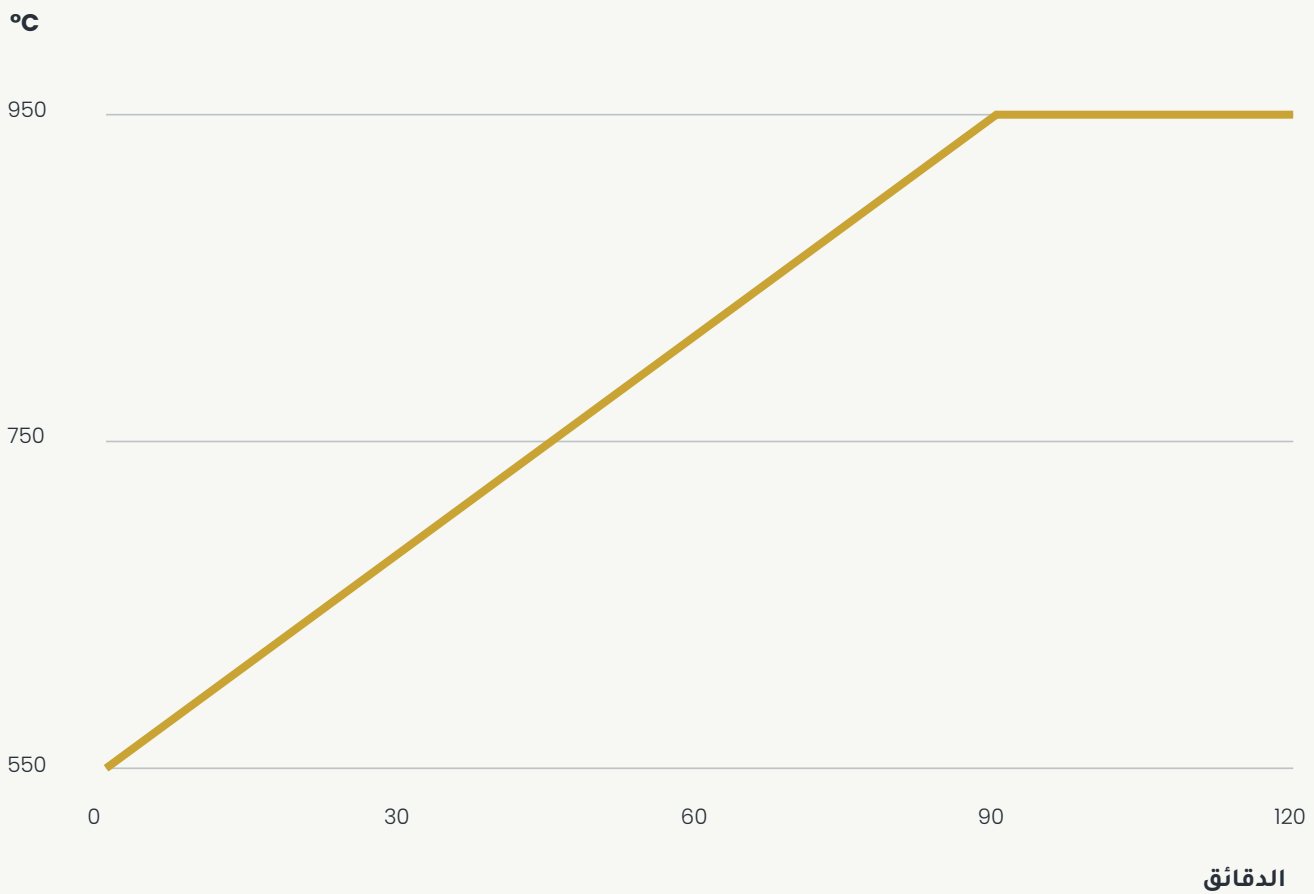
التموضع داخل الحلقة

ثبّت قنوات صب شمعية مناسبة ومركز المجموعة. يحدد الدليل المرفق خلوصاً أكبر من 5 mm بين النموذج والحلقة. اخلط تحت التفريغ كسوة متوافقة مع الريزين واسكبها بحذر دون توجيه التيار على النموذج الدقيقة.

اختيار الكسوة ونسبة السائل إلى المسحوق وزمن التصلب يجب أن تتبع تعليمات مادة الكسوة. استخدم كسوة مصنّفة لدرجة حرارة الإحراق المقصودة.

دورة الإحراق المرجعية

بروفایل حراري مأخوذ من المصدر، وليس برنامج فرن عاماً.



المرحلة	المرجع
حرارة الإدخال	550°C
التصعيد	550 → 950°C خلال 90 دقيقة
التثبيت	950°C لمدة 30 دقيقة

معدل التصعيد المحسوب: نحو 4.44°C/min. تأكد من التوافق مع الريزين والكسوة والسبيكة: فأداء الفرن وحجم الحلقة قد يتطلبان دورة بديلة معتمدة.

سبكترا سيرام للتجارة ذ.م.م.

ريزين الأسنان

إظهار الشكل النهائي

صبّ مضبوط. إنهاء متقن. سير عمل كامل من الرقمي إلى المعدن.



الصب والتبريد والإنهاء

يوضح الدليل المرفق الصب بالطرد المركزي، يليه تبريد طبيعي ثم إزالة الكسوة والسفع الرملي. اختر شروط صب السبيكة وتسلسل التبريد وطريقة الإنهاء وفق تعليمات السبيكة ومادة الكسوة.

سبكترام سيرام للتجارة ذ.م.م.

info@spectra-ceram.com

www.spectra-ceram.com